Mode d'emploi Hydroment

Remarques générales

- Le concentré Hydroment constitue la base active de toutes les couches d'enduit
- Pour le plâtre Hydroment, les temps d'attente, entre les applications des différentes couches, ont été réduits. Par la structure aéré des applications d'Hydroment, le séchage des murs se fait très vite. Il est donc possible de procéder plus rapidement aux travaux de crépissage.
- L'enduit Hydroment ne comprend aucun produit nocif
- Il est très simple à appliquer et adhère efficacement sur tous types de maçonneries.

Préparation du support

La préparation des enduits dégradés devra s'effectuer jusqu'à 1 mètre au-dessus de la limite d'humidité.

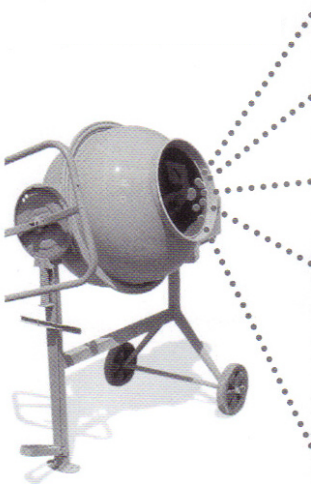
- Enlever l'ancien crépi
- Gratter profondément les joints de maçonnerie (sur environ 2 à 3 cm).
- Eliminer soigneusement les parties de maçonnerie détachées et les poussières de mortier. Le support doit être sain et propre. Le plâtre Hydroment doit bien adhérer au support.
- Ne pas sceller de fixations à l'aide de plâtre dans les zones à assainir avec Hydroment.

Consignes à respecter impérativement

- Le mélange Hydroment est calculé pour une cuve de betonneuse d'une capacité de 125 litres minimum. Pour les plus petites cuves diminuer de moitié les quantités.
- Un sachet de 200 g d'Hydroment permet d'obtenir, avec les dosages indiqués, environ 78 litres de mortier frais.
- Ne pas mélanger l'Hydroment à des mortiers prêts à l'emploi. Ceux-ci contiennent souvent des additifs chimiques nuisibles au bon fonctionnement d'Hydroment.
- L'ajout d'eau dépend de l'humidité du sable utilisé.
- N'ajouter de l'eau qu'en toutes petites quantités, étant donné que le mortier se liquéfie au mélange.
- Appliquer toutes les couches d'enduit à la truelle.
- Lors de séchage trop rapide (un support poreux, la chaleur, l'ensoleillement, le vent) humecter une ou plusieurs fois le plâtre ou le couvrir.
- Lors de fortes pluies couvrir le plâtre.
- Ne pas appliquer l'enduit à une température inférieure à 0°.
- Ne pas ajouter de chaux ou d'autres additifs chimiques à l'enduit.
- L 'épaisseur totale de l'enduit Hydroment doit impérativement être d'au moins 20 mm.

1ère couche : Enduit de liaison

- Avant d'appliquer l'enduit de liaison, mouiller préalablement la surface à traiter au jet jusqu'à saturation.
- Tous les composants doivent être mélangés dans la machine dans l'ordre prescrit en la mettant hors service à chaque ajout de composant (pour des raisons de sécurité).



Eau :
Environ 8 litres

Sable lavé : 0 – 2 mm :
60 litres

Hydroment concentré :
200 grammes

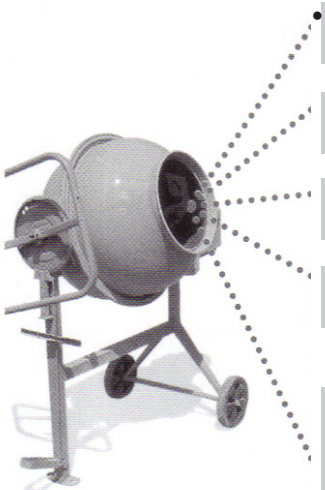
Ciment CEM I 32,5 R ou
CEM II/A-L ou A-LL 32,5 R

Ajouter de l'eau au fur et à mesure afin d'obtenir un mortier souple.

- Temps de malaxage : 10 minutes – éviter les malaxages trop longs.
- Rajouter l'eau selon les besoins jusqu'à la consistance souhaitée.
- Appliquer l'enduit de liaison (env 5 mm) de manière à recouvrir toute la surface.
- Egaliser les maçonneries inégales et les joints au mortier Hydroment.
- Laisser les surfaces rêches pour une meilleure adhérence du corps enduit.

2ème couche : Corps d'enduit

- Après la prise de l'enduit de liaison, ce dernier doit être mouillé préalablement jusqu'àsaturation avant d'y appliquer le corps enduit (idem avant chaque couche).
- Tous les composants doivent être mélangés dans la machine dans l'ordre prescrit en la mettant hors service à chaque ajout de composant (pour des raisons de sécurité).



Eau :
Env 8 litres

Sable lavé : 0 – 2 mm :
60 litres

Hydroment concentré :
200 grammes

Ciment CEM I 32,5 R ou
CEM II/A-L ou A-LL 32,5 R

Ajouter de l'eau au fur et à mesure afin d'obtenir un mortier souple.

Le corps d'enduit, appliqué en une ou plusieurs couches, ne doit pas dépasser 20 mm par couche.